

Die innovativen Trennscheiben von KREBS & RIEDEL

Unsere Musketiere



Die innovative Lösung

Trennscheiben sind das meist eingesetzte Werkzeug zum Entfernen von Steigern und Angüssen. Je nach Anwendung werden stationäre Trennmaschinen oder Pendeltrenner eingesetzt. Sie schneiden problemlos versandete oder vererzte Gußteile. Hochlegierte Werkstücke wie Abgaskrümmen oder Turbinenschaufeln können mit Trennscheiben wirtschaftlich bearbeitet werden.

KREBS & RIEDEL bietet hierfür leistungsstarke Trennscheiben, die durch Glasgewebeeinlagen ein Höchstmaß an Sicherheit bieten, je nach Anwendungsfall in gerader oder gekröpfter Ausführung.

Beim Ablängen von zum Beispiel Linearführungen, Ventilen oder Rohren werden hohe Anforderungen an die Schnittqualität gestellt. Es darf weder Blauschnitt noch Gratbildung entstehen. Hierfür bietet KREBS & RIEDEL auf den Anwendungsfall optimierte Trennscheiben mit und ohne Gewebeeinlagerungen an. Eingesetzt werden solche Scheiben auf stationären Maschinen im Nass- oder Trockenschnitt, auch für metallographische Untersuchungen.



Gerade Trennscheiben
Form 41

Durchmesser	gängige Bohrung
50	10 / 13
60	10 / 13
65	10 / 13
70	10 / 13
75	10 / 13
80	10 / 13
85	10 / 13
100	10 / 13 / 20
115	10 / 13 / 20
125	10 / 13 / 20
150	10 / 13 / 20
200	20 / 30 / 32
250	20 / 30 / 32
300	22,2 / 25,4 / 32 / 40
350	22,2 / 25,4 / 32 / 40
400	22,2 / 25,4 / 32 / 40
500	25,4 / 40 / 60
600	40 / 60 / 76,2

Gekröpfte Trennscheiben
Form 42

erhalten Sie bei uns für die Durchmesser 500 und 600

Sondermaße auf Anfrage erhältlich



KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG
Bremer Straße 44, 34385 Bad Karlshafen
Tel.: +49 (0)5672 184 0, Fax: +49 (0)5672 184 218
info@krebs-riedel.de, www.krebs-riedel.de