Technische Information

Werkzeugschleifen Korund

(Topf, Teller)

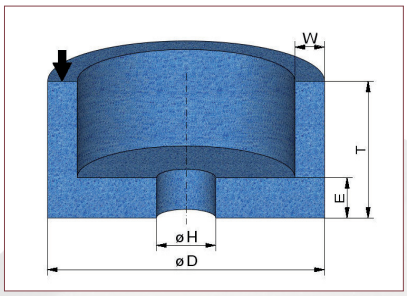
Anwendung

Schleifscheiben zum Nachschärfen und Hinterschleifen der Freiflächen von Schnittwerkzeugen, Fräser, Bohrer, Senker, Drehstähle, Räumnadeln aus SS, HSS, HSS-E auf Werkzeugschleifmaschinen

Maschinensysteme

DECKEL, WALTER, SAACKE, SCHÜTTE, WMW, TOS u.a.

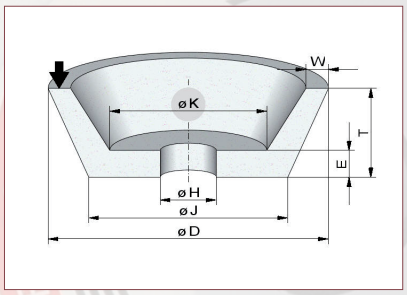
Form 6 – nach ISO 1117/DIN 69139



Abmessungen

D	T	H	W	E	Lager
50	32	13	5	8	
80	40	20	6	10	✓
100	50	20	8	10	✓
125	63	32	10	16	✓
150	80	32	10	16	✓
200	100	76	20	20	

Form 11 – nach ISO 1117/DIN 69148



Abmessungen

D	T	H	J	K	W	E	Lager
50	25	13	34	28	4	8	
80	32	20	57	46	6	8	✓
100	40	20	71	56	8	10	✓
125	45	20	96	81	8	10	✓
150	50	32	114	96	10	13	✓

Spezifikationsempfehlungen

		Qualität	Erz.-Nr.	Lager
Form 6, 11	Standard grob	35A 46 I 6 V92	1120 00	✓
	Standard mittel	35A 54 I 6 V92	1514 00	✓
	Standard fein	35A 80 I 5 V13	2262 00	✓
Form 6, 11	für hochlegierten geh. Stahl	70A 54 I 8 V85-30	2759 68	✓
	für hochlegierten geh. Stahl	70A 54 K6 V85-30	3077 00	✓
	70A mit K 50	70A 54 I 6 V96-50	5670 00	
Form 6	KHZ-Bindung	35A 46 G B70	5533 00	
	Hartmetall	57C 80 I 5 V13	7612 12	✓

Die Bohrung H kann auf Wunsch auch auf andere gängige Abmessungen geändert werden.

Die Formen 6 und 11 sind auch mit Kantenhärtung 22 zur Verbesserung der Profilhaltigkeit/ Kantenstabilität lieferbar.

Bestellbeispiel: 1 Stk. Form 6 100x50x20x8x10 35A 46 I 6 V92 Erz.-Nr: 112000 mit Kantenhärtung

TÜV MANAGEMENT SERVICE ISO 9001

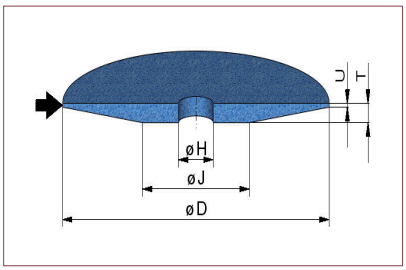
KREBS & RIEDEL

Technische Information

Werkzeugschleifen Korund

(Topf, Teller)

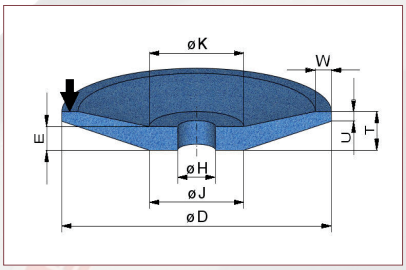
Form 3 - nach ISO 1117/DIN 69146



Abmessungen

D	T	H	U	J	Lager
80	5	13	1	40	
100	6	20	1,5	50	
125	7	20	2	63	
150	8	20	2	75	✓
175	10	32	3	85	
200	13	32	3	100	
250	14	32	3	125	

Form 12 - nach ISO 1117/DIN 69149



Abmessungen

D	T	H	J	W	U	E	Lager
80	10	13	31	4	2,5	6	
100	13	20	36	5	3,2	7	
125	13	32	61	6	3,2	7	✓
150	16	32	66	8	3,2	9	✓
200	20	32	90	12	3,2	12	

Spezifikationsempfehlungen

		Qualität	Erz.-Nr.	Lager
Form 3, 12	Standard grob	35A 46 J 5 V31	6503 00	
	Standard normal	40A 60 J 5 V13	7301 00	✓
Form 3, 12	für hochlegierten geh. Stahl	70A 54 K 6 V85-30	3077 00	✓
	70A mit K 50	70A 60 I 6 V95-50	5841 00	✓
Form 3, 12	Fräser spezial	35A 46 G 8 V92	808 68	
	Fräser spezial	47A 60 H 6 V13	5416 66	

Die Bohrung H kann auf Wunsch auch auf andere gängige Abmessungen geändert werden.

Bestellbeispiel: 1 Stk. Form 12 125x13x32x61x6x3,2x7 70A 60 I 6 V96-50 Erz.-Nr: 584100

Hinweis:

Bei Rückfragen zu Qualitäten und Bestellung stehen Ihnen unsere Anwendungstechniker gern zur Verfügung!

KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG
Bremer Straße 44 ○ 34385 Bad Karlshafen ○ Telefon: +49 (0)5672 184 0 ○ Telefax: +49 (0)5672 184 218 ○ info@krebs-riedel.de ○ www.krebs-riedel.de